

HRVATSKI REGISTAR BRODOVA

Croatian Register of Shipping


POTVRDA O ATESTIRANJU ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Br / No 11-058735/1119301

 Proizvođač - uputa za zavarivanje: 111 P FW 1.1 B t05 PF s1
 Manufacturer's Welding Procedure Specification:

 Ime zavarivača / kontrolni br.: BASA NEVEN / 4489
 Welder's Name / Control No.:

 Isprava i broj isprave: osobna iskaznica: 101331607
 Identification and No. of Identification:

 Datum i mjesto rođenja: 03-04-1964, Jesenice
 Date and place of birth:

 Zaposlenik kod: TREND - INŽENJERING d.o.o. Zadar
 Employer:

 Propis / Norma za ispitivanje: Pravila HRB-a i EN 287-1
 Code / Testing Standard:

 Stručno znanje: nije polagao
 Job knowledge: not tested

 Slika
 (ako se zahtijeva)
 Photo
 (if required)

	Podaci o zavarivanju Weld test details	Područje valjanosti Range of qualification
Postupak zavarivanja Welding process	111	111
Lim ili cijev Plate or pipe	P	P & T
Vrst spoja Joint type	FW	FW
Grupa(e) materijala Parent material group	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Vrst dodatnog materijala / oznaka Filler material type	B (AWS:E7018)	B, A, RA, R, RB, RC, RR
Zaštitni plinovi Shielding gases	/	/
Pomoćni materijali Auxillaries	/	/
Debljina atestnog uzorka (mm) Material thickness (mm)	t05	t ≥ 3mm
Vanjski promjer cijevi (mm) Pipe outside diameter (mm)	/	D ≥ 150mm: PA, PB
Položaj zavarivanja Welding positions	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja Weld details	s1	s1

 Za dodatne napomene vidi priloženi list i/ili Uputu za zavarivanje br.:
 Additional information is available on attached sheet and/or welding specification procedure No.:

Vrsta ispitivanja Type of qualification test	Zadovoljava (A) Acceptable (A)	Ne zahtijeva se (NR) Not required (NR)
Vizuelni pregled Visual testing	A	/
Prozračivanje Radiographic testing	/	NR
Savijanje Bend testing	/	NR
Priljelom Fracture testing	A	/
Makroizbrusak Macroscopic examination	/	NR

 Vrijedi do:
 Validity of qualification:

2013-12-22

 Ime i potpis:
 Name and signature:

Kruno Ferić, dipl. ing.


 M.P.
 (Seal)

 Mjesto i datum:
 Place and date:

Split, 2012-01-12

 Potvrda valjanosti nadzorne osobe poslodavca za narednih 6 mjeseci
 Confirmation of validity by employer responsible person for further 6 months

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

 Produljenje valjanosti potvrde od strane ispitivača za naredne 2 godine
 Prolongation of qualification test certificate by examiner for further 2 years

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

HRVATSKI REGISTAR BRODOVA

Croatian Register of Shipping


POTVRDA O ATESTIRANJU ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Br / No 11-058732/1119301

 Proizvođač - uputa za zavarivanje: 135 P FW 1.1 S t05 PF ml
 Manufacturer's Welding Procedure Specification:

 Ime zavarivača / kontrolni br.: BASA NEVEN / 4489
 Welder's Name / Control No.:

 Isprava i broj isprave: osobna iskaznica: 101331607
 Identification and No. of Identification:

 Datum i mjesto rođjenja: 03-04-1964, Jesenice
 Date and place of birth:

 Zaposlenik kod: TREND - INŽENJERING d.o.o. Zadar
 Employer:

 Propis / Norma za ispitivanje: Pravila HRB-a i EN 287-1
 Code / Testing Standard:

 Stručno znanje: nije polagao
 Job knowledge: not tested

 Slika
 (ako se zahtijeva)
 Photo
 (if required)

	Podaci o zavarivanju Weld test details	Područje valjanosti Range of qualification
Postupak zavarivanja Welding process	135	135, 136 (only/samo M)
Lim ili cijev Plate or pipe	P	P & T
Vrst spoja Joint type	FW	FW
Grupa(e) materijala Parent material group	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Vrst dodatnog materijala / oznaka Filler material type	S	S, M
Zaštitni plinovi Shielding gases	C1: EN14175 (100% CO2)	C1: EN14175 (100% CO2)
Pomoćni materijali Auxillaries	/	/
Debljina atestnog uzorka (mm) Material thickness (mm)	t05	t ≥ 3mm
Vanjski promjer cijevi (mm) Pipe outside diameter (mm)	/	D ≥ 150mm: PA, PB
Položaj zavarivanja Welding positions	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja Weld details	ml	sl, ml

 Za dodatne napomene vidi priloženi list i/ili Uputu za zavarivanje br.:
 Additional information is available on attached sheet and/or welding specification procedure No.:

Vrsta ispitivanja Type of qualification test	Zadovoljava (A) Acceptable (A)	Ne zahtijeva se (NR) Not required (NR)
Vizuelni pregled Visual testing	A	/
Prozračivanje Radiographic testing	/	NR
Savijanje Bend testing	/	NR
Prijelom Fracture testing	A	/
Makroizbrusak Macroscopic examination	/	NR

 Vrijedi do:
 Validity of qualification:

2013-12-22

 Ime i potpis:
 Name and signature:

Kruno Ferić, dipl. ing.


 M.P.
 (Seal)

 Mjesto i datum:
 Place and date:

Split, 2012-01-12

 Potvrda valjanosti nadzorne osobe poslodavca za narednih 6 mjeseci
 Confirmation of validity by employer responsible person for further 6 months

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

 Prolongiranje valjanosti potvrde od strane ispitivača za naredne 2 godine
 Prolongation of qualification test certificate by examiner for further 2 years

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

HRVATSKI REGISTAR BRODOVA

Croatian Register of Shipping


POTVRDA O ATESTIRANJU ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Br / No 11-058733/1119301

Proizvođač - uputa za zavarivanje: 135 P FW 1.1 S t05 PF ml
 Manufacturer's Welding Procedure Specification:
 Ime zavarivača / kontrolni br.: UKALOVIĆ TOMISLAV / 4490
 Welder's Name / Control No.:
 Isprava i broj isprave: osobna iskaznica: 102462608
 Identification and No. of Identification:
 Datum i mjesto rođenja: 18-01-1979, Suhovare
 Date and place of birth:
 Zaposlenik kod: TREND - INŽENJERING d.o.o. Zadar
 Employer:
 Propis / Norma za ispitivanje: Pravila HRE-a i EN 287-1
 Code / Testing Standard:
 Stručno znanje: nije polagao
 Job knowledge: not tested

Slika
 (ako se zahtijeva)
 Photo
 (if required)

	Podaci o zavarivanju Weld test details	Područje valjanosti Range of qualification
Postupak zavarivanja Welding process	135	135, 136 (only/samo M)
Lim ili cijev Plate or pipe	P	P & T
Vrst spoja Joint type	FW	FW
Grupa(e) materijala Parent material group	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Vrst dodatnog materijala / oznaka Filler material type	S	S, M
Zaštitni plinovi Shielding gases	CI: EN14175 (100% CO2)	CI: EN14175 (100% CO2)
Pomoćni materijali Auxiliaries	/	/
Debljina atestnog uzorka (mm) Material thickness (mm)	t05	t ≥ 3mm
Vanjski promjer cijevi (mm) Pipe outside diameter (mm)	/	D ≥ 150mm: PA, PB
Položaj zavarivanja Welding positions	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja Weld details	ml	sl, ml

Za dodatne napomene vidi priloženi list i/ili Uputu za zavarivanje br.:
 Additional information is available on attached sheet and/or welding specification procedure No.:

Vrsta ispitivanja Type of qualification test	Zadovoljava (A) Acceptable (A)	Ne zahtijeva se (NR) Not required (NR)
Vizuelni pregled Visual testing	A	/
Prozračivanje Radiographic testing	/	NR
Savijanje Bend testing	/	NR
Prijelom Fracture testing	A	/
Makroizbrusak Macroscopic examination	/	NR

Vrijedi do:
Validity of qualification:

2013-12-22

Ime i potpis:
Name and signature:

Kruno Ferić, dipl. ing.



M.P.
(Seal)

Mjesto i datum:
Place and date:

Split, 2012-01-12

Potvrda valjanosti nadzorne osobe poslodavca za narednih 6 mjeseci
 Confirmation of validity by employer responsible person for further 6 months

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

Produljenje valjanosti potvrde od strane ispitivača za naredne 2 godine
 Prolongation of qualification test certificate by examiner for further 2 years

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

HRVATSKI REGISTAR BRODOVA

Croatian Register of Shipping


POTVRDA O ATESTIRANJU ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Br / No 11-058734/1119301

 Proizvođač - uputa za zavarivanje: 111 P FW 1.1 B t05 PF s1
 Manufacturer's Welding Procedure Specification:

 Ime zavarivača / kontrolni br.: UKALOVIĆ TOMISLAV / 4490
 Welder's Name / Control No.:

 Isprava i broj isprave: osobna iskaznica: 102462608
 Identification and No. of Identification:

 Datum i mjesto rođjenja: 18-01-1979, Suhovare
 Date and place of birth:

 Zaposlenik kod: TREND - INŽENJERING d.o.o. Zadar
 Employer:

 Propis / Norma za ispitivanje: Pravila HRB-a i EN 287-1
 Code / Testing Standard:

 Stručno znanje: nije polagao
 Job knowledge: not tested

 Slika
 (ako se zahtijeva)
 Photo
 (if required)

	Podaci o zavarivanju Weld test details	Područje valjanosti Range of qualification
Postupak zavarivanja Welding process	111	111
Lim ili cijev Plate or pipe	P	P & T
Vrst spoja Joint type	FW	FW
Grupa(e) materijala Parent material group	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Vrst dodatnog materijala / oznaka Filler material type	B (AWS:E7018)	B, A, RA, R, RB, RC, RR
Zaštitni plinovi Shielding gases	/	/
Pomoćni materijali Auxiliaries	/	/
Debljina atestnog uzorka (mm) Material thickness (mm)	t05	t ≥ 3mm
Vanjski promjer cijevi (mm) Pipe outside diameter (mm)	/	D ≥ 150mm: PA, PB
Položaj zavarivanja Welding positions	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja Weld details	s1	s1

 Za dodatne napomene vidi priloženi list i/ili Uputu za zavarivanje br.:
 Additional information is available on attached sheet and/or welding specification procedure No.:

Vrsta ispitivanja Type of qualification test	Zadovoljava (A) Acceptable (A)	Ne zahtijeva se (NR) Not required (NR)
Vizuelni pregled Visual testing	A	/
Prozračivanje Radiographic testing	/	NR
Savijanje Bend testing	/	NR
Prijelom Fracture testing	A	/
Makroizbrusak Macroscopic examination	/	NR

 Vrijedi do: 2013-12-22
 Validity of qualification:

 Ime i potpis: Kruno Ferić, dipl. ing.
 Name and signature:

 M.P.
 (Seal)

 Mjesto i datum: Split, 2012-01-12
 Place and date:

 Potvrda valjanosti nadzorne osobe poslodavca za narednih 6 mjeseci
 Confirmation of validity by employer responsible person for further 6 months

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title

 Produljenje valjanosti potvrde od strane ispitivača za naredne 2 godine
 Prolongation of qualification test certificate by examiner for further 2 years

Datum Date	Potpis Signature	Zanimanje ili zvanje Position or Title